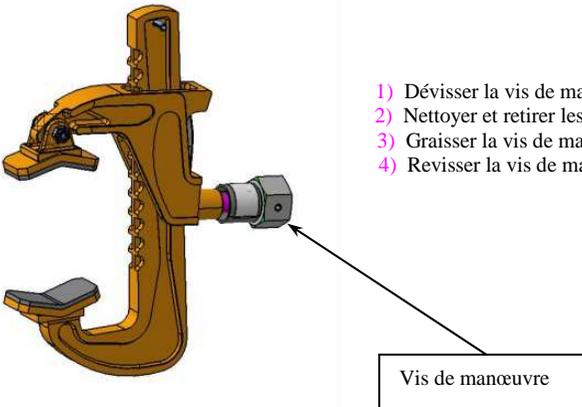


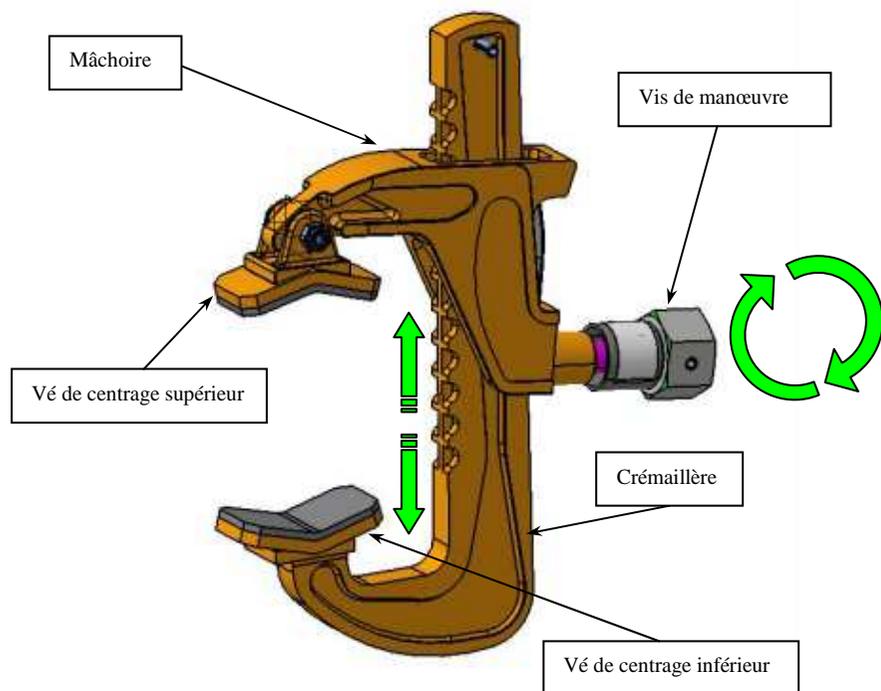
	<b>NOTICE D'INSTRUCTIONS</b>	TRQ-PA-013
Réf. :NI-AR2090	DESOVALISEUR POUR TUBES Ø20 à Ø90	Page : 4/4
<u>Graissage de la vis de manœuvre</u>		
		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Dévisser la vis de manœuvre manuellement</li> <li>2) Nettoyer et retirer les excédents de graisses.</li> <li>3) Graisser la vis de manœuvre</li> <li>4) Revisser la vis de manœuvre</li> </ol>		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Vis de manœuvre</div>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pour toute remarque ou retour du matériel :</li> </ul>		
<div style="border: 2px solid black; padding: 10px; background-color: #f0f0f0;"> <p style="text-align: center; color: red; margin: 0;"><b>eXcent France</b></p> <p style="text-align: center; margin: 5px 0 0 0;"><b>2, avenue Léon Foucault ZAC du PERGET 31 770 COLOMIERS</b></p> <p style="text-align: center; margin: 5px 0 0 0;">Tél. : 05-61-15-99-33 Fax : 05-61-15-47-61 E-mail : puls@excent.fr</p> </div>		
Ce document est la propriété exclusive d'eXcent France. Il ne peut être communiqué, copié ou reproduit sans son autorisation.		

	<b>NOTICE D'INSTRUCTIONS</b>	TRQ-PA-013			
Réf. :NI-AR2090	DESOVALISEUR POUR TUBES Ø20 à Ø90	Page : 1/4			
<p style="text-align: center; color: red; margin: 0;"><b>Notice d'instructions AR2090 DESOVALISEUR POUR TUBES Ø20 à Ø90</b></p> <p style="text-align: center; color: red; margin: 5px 0 0 0;"><b>Autorisation d'emploi EDF Gaz De France Distribution :</b></p> <p style="text-align: center; color: red; margin: 5px 0 0 0;"><b>98/016</b></p>					
<p>Vous avez acquis un matériel de la gamme <b>SENSCO</b>. Ce produit est conçu et fabriqué par la société <b>eXcent France</b>, conformément aux règles de l'art et normes de qualité, pour la plus grande satisfaction de l'utilisateur.</p> <p>Nous vous invitons donc, à lire attentivement la notice d'instructions qui vous facilitera l'utilisation de votre nouvel appareil.</p> <p>Nous ne garantissons pas le matériel, et, déclinons toute responsabilité en cas d'usage impropre ou de non-respect du mode opératoire.</p> <p>Ce matériel est fabriqué suivant un plan qualité strict par un personnel habilité. Tous dérèglages ou démontages d'éléments, autres que ceux prévus par la notice, sont contre indiqués.</p> <p>Le <b>DESOVALISEUR POUR TUBES Ø20 à Ø90</b> est suivi grâce à la procédure traçabilité <b>eXcent France</b> prévue par le plan qualité du matériel. A cette fin les éléments importants possèdent un marquage permettant leur identification :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Autocollant produit apposé sur la vis de manœuvre.</li> <li>- N° de lot frappé sur le haut de la crémaillère.</li> </ul>					
<u>Version de base :</u>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ DESOVALISEUR POUR TUBES Ø20 à Ø90</li> <li>▪ Notice d'instructions</li> </ul>					
<b>Gestion des modifications</b>					
01	16/03/18	Création	4	TDE	Resp. études.
Ver.	Date	Objet de la Modification	Nbre Pages	Rédacteur	Fonction
<b>Vérificateur</b>			<b>Approbateur</b>		
<b><u>Ludivine RODRIGUEZ</u></b> <i>Responsable qualité</i>		Visa	<b><u>Christophe Strainchamps</u></b> <i>Responsable R&amp;D</i>		Visa
Ce document est la propriété exclusive d'eXcent France. Il ne peut être communiqué, copié ou reproduit sans son autorisation.					

## Fonctionnement

### Présentation de l'appareil sur la canalisation.

- 1) Desserrer la vis de manœuvre au maximum et déplacer la mâchoire au plus haut sur la crémaillère. (En fonction du calibre à desovaliser).
- 2) Présenter l'appareil autour du tube à environ une longueur d'emboîture de l'extrémité à desovaliser.
- 3) Approcher la mâchoire en coulissant sur la crémaillère, tout en positionnant l'appareil dans le sens de l'ovalisation maximale.
- 4) Serrer la vis de manœuvre jusqu'à obtenir une circularité correcte.



*Dans le cas de tubes particulièrement ovalisés, répéter l'opération en décalant horizontalement l'appareil jusqu'à obtenir une circularité correcte sur la longueur souhaitée.*

## Maintenance

### Règles générales

- Une révision tous les **5 ans en usine** est conseillée.
- Nettoyage à l'eau après chaque chantier. Graissage de la vis de manœuvre si besoin
- Veiller au séchage de l'appareil lors du nettoyage et à la libre oscillation du vé de centrage supérieur.



***Ne jamais utiliser de produit lubrifiant ou dégrissant sur l'appareil, au risque d'altérer les caractéristiques des tubes PE et de polluer les surfaces à électrosouder.***